

# CJX-A

## 多功能磁粉探伤仪

- 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
- 全国超声无损检测培训考核选用品牌
- 全国船舶无损检测学组推荐品牌



### 产品概要

美泰CJX - A多功能磁粉探伤仪依据漏磁场与磁粉的磁相互作用的原理，可准确直观的显示出缺陷的形状、位置、大小和严重程度，确定缺陷的性质。仪器采用多种磁化方法，能检测工件的各个部位，被广泛运用于石油、化工、冶金、造船、航空、铁路等领域缺陷检测，是质量控制、在役安全监测与寿命评估必备的专业精密仪器。

## 技术参数

### 主机主要参数

技术参数	技术指标
工作电压	AC 220V
工作电流	5A
输出电压	AC 38V
输出电流	12A
外形尺寸	130mm×265mm×200mm
主机重量	7.0kg

### 磁轭主要参数(A型)

技术参数	技术指标
电磁轭尺寸	110mm×240mm×45mm
电磁轭极距	20-160mm
电磁轭重量	1.8kg

### 综合性能指标

技术参数	技术指标
提升力	≥45N (提升力不小于5公斤)
探伤速度	≥6米/分
探头温升	≤60°C
综合灵敏度	A型30/100标准试片人工刻槽显示清晰

## 功能特色

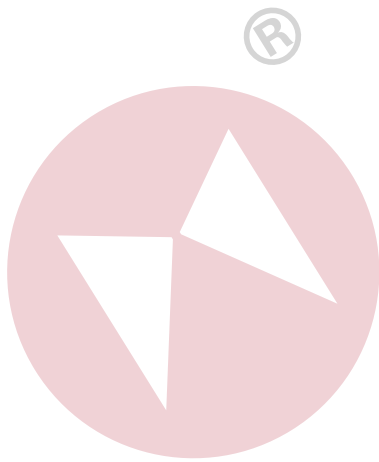
- 依据漏磁场与磁粉的磁相互作用，能直观地显示出缺陷的形状、位置、大小和严重程度，可确定缺陷的性质；
- 应用新型电源模式，使本产品不论在检测缺陷的深度上还是在表面检测的灵敏度性能方面都得到了提升；
- 可调磁轭间距，扩大仪器实用性；
- 具有通电亮灯功能，方便在光线不足的条件中使用；
- 配备三种不同的可选磁探头装置，增强了对不同形状工件测量的适应性和准确度；
- 采用多种磁化方法，几乎不受零件大小和几何形状的限制，能检测到工件的各个部位；
- 采用可控硅作为充磁开关，采用人体工程学设计，方便检测者在手握探头时可随时控制充磁开关；
- 检查探伤速度快，工艺简单，费用低廉；
- 可探测0.5-3毫米的工件表面下的缺陷，对于较大的气孔，直流磁化时的探测深度可达5毫米；
- 具有极高的检测灵敏度，磁粉在缺陷上聚集而形成的磁痕具有放大作用，可检测的最小宽度可达0.1微米。

## 应用领域

美泰CJX - A多功能磁粉探伤仪被广泛应用于电力、油田、煤矿、化工、铁路、汽车、钢结构设备等行业产品；具体工件类型包括链杆、曲轴、轴承、高强度螺栓、弹簧、锻件、石化管件、阀门、叶片、齿轮、锚链以及焊缝等几何形状复杂的工件。

## 仪器配置

配置	序号	名称	数量	备注
标准配置	1	多功能磁粉探伤仪	1	
	2	A型马蹄磁轭探头	1	
	3	电磁轭连接线	1	
	4	电源线	1	
	5	产品说明书	1	
选择配置	6	D型电磁轭探头	1	
	7	O型环形探头	1	



MITCCH  
美泰科  
仪