

MDW微控系列 单臂式电子拉力试验机

● 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
● 全国超声无损检测培训考核选用品牌
● 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

美泰MDW微控系列单臂式电子拉力试验机，通过微机控制电机带动丝杠运动，配备相应辅具可针对金属、非金属及复合材料进行拉、压、弯等力学性能试验（拉伸试验在主机的上横梁与移动横梁之间进行，压缩、弯曲试验在主机的台板与移动横梁之间进行），其采用内置式控制器、交流伺服电机，性能稳定、构造坚固、可靠性高、操作简单、自动化程度高，借助计算机辅助手段以实现强大的功能。广泛应用于金属及非金属加工制造业、质检部门质量检测、高等院校科研试验等领域，是提高生产效率，节约生产成本必备的专业精密检测仪器。

技术参数

技术参数	MDW		
	MDW-01~5A	MDW-01~5	MDW-01~5E
结构形式	单臂结构		
最大试验力	0.1-5KN		
试验机等级	1级 (0.5级)		
操作方式	微机控制 (中英文软件操作)		
力值测量范围	最大试验力的2%-100% (0.4%-100%)		
试验力准确度	优于示值的±1% (或者±0.5%特殊选择)		
变形显示误差	±1% (或者±0.5%)		
试验力最小分辨力	0.01N		
横梁位移精度	±1% (±0.5%)		
变形准确度	优于±1% (±0.5%)		
调速范围	0.01-500mm/min		
试验行程	≥600mm (可根据客户需求定制)		
试验空间调整机构	步进电机/伺服电机, 低噪音同步带传动		
保护功能	过载保护、限位保护		
供电电源	220V		
夹具形式	根据客户需求, 配置合适夹具, 特殊夹具可根据客户定做		
外形尺寸	450*260*1470mm		
整机重量	约120kg		

工作原理

试验机是试验机技术与机械传动技术、传感器技术、自动化控制技术等相结合的产物, 由驱动系统、控制系统、测量系统三部分组成。驱动系统主要用于试验机的横梁移动, 通过改变电机转速可控制横梁移动速度; 控制系统由操作台控制试验机运作, 通过显示屏可获得试验机的状态及各项试验参数等; 测量系统利用传感器、信号放大器、光电编码器以及数据处理系统等可进行力值测量、形变测量、横梁位移测量。驱动系统、控制系统、测量系统等各个子系统互相协调、配合来完成材料的拉、压、弯等力学性能测试。

功能特色

- 广泛应用于金属及非金属加工制造业、质检部门质量检测、高等院校科研试验等领域;
- 试验过程中横梁移动速度可通过程序预先设定或者手动调节;
- 采用台式单臂双空间结构来实现拉压, 横梁升降可无级调速;
- 采用内置式控制器, 保证试验机可进行试样变形、试验力和位移的闭环控制;
- 传动系统由圆弧同步齿型带、丝杠副组成, 运行平稳, 效率高、噪音低、无污染;
- 具有限位保护功能, 到达限位后自动停机, 可防止中横梁移动时发生碰撞而引起过载甚至损坏传感器;
- 根据负荷大小可自动切换到适当量程, 以确保测量数据的准确性;
- 调零、标定、存盘等无任何模拟调节环节, 控制电路高度集成化;
- 系统可实现示值准确度的自动标定;
- 试验结束, 试验数据和试验曲线自动保存, 以便之后的调取分析;
- 可进行批量试验, 相同参数的试样仅需一次试验设定;
- 辅具多样化定制, 可满足各种材料测试需求;
- 采用品牌计算机, 中英文Windows操作平台, 菜单提示、鼠标操作, 具有运行速度快、界面清晰、操作简单等特点, 可满足不同材料的试验需求;
- 符合GB、ISO、ASTM、DIN等国内外相关标准。

适用范围

- 金属、非金属及复合型材料的拉、压、弯等力学性能试验。

应用领域

- 金属加工制造业质控环节
- 非金属加工制造业质控环节
- 质检部门质量检测环节
- 高等院校科研教学实验
- 科研机构材料分析试验

工作条件

- 工作温度：室温 ~ 45℃；
- 相对湿度：20% ~ 80%；
- 电源电压波动不超过额定电压的10%。
- 围无震动、无腐蚀性介质、无强磁场干扰；
- 在稳固的基础上水平安装；

仪器配置

	序号	名称	数量	备注
标准配置	1	试验机主机	1台	含传感器、限位
	2	测控系统	1套	
	3	随机工具	1套	
	4	电源线	1根	
	5	通道线	1根	
	6	拉伸辅具	1套	夹具体一套、钳口
	7	压缩辅具	1套	
	8	电脑	1台	含主机与显示器
	9	打印机	1台	
	10	随机资料	1份	
可选配置	1	辅具		根据客户需求定制