

MTH-7D

数字式直流电火花检漏仪

- 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
- 全国超声无损检测培训考核选用品牌
- 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

MTH-7D型数字式直流电火花检漏仪，基于将脉冲高压传导通过防腐层的原理，可快捷检测防腐层的裂漏状况，使用中，针对防腐层的质量问题，如遇针孔、气泡、裂纹，仪器会发出明亮的电火花，同时伴有警示音，操作极为简便，其独特的设计依托大容量电池组供电，可摆脱220V电源，适用于工程现场作业。该产品性能稳定可靠，被广泛地应用于油气管道、电缆、搪瓷、金属铸罐、船体等金属表面防腐绝缘层的施工质量及老化腐蚀程度监测，是化工、石油、橡胶行业必备的专用检测设备。

技术参数

技术参数	技术指标
适用范围	0.05~10mm
输出电压	0.2kv~30kv (±5%) (电压可调节)
直流供电	12V
仪器功率	约6W
主机尺寸	220×130×88mm

功能特色

- 适用于不同厚度的搪玻璃、玻璃钢、环氧煤沥青和橡胶衬里等涂层的质量检测。
- 蓄电池供电，适用于野外工程现场作业。
- 高压液晶显示，可直接显示输出的高压 (KV)。
- 脉冲电压的输出大小可直接通过旋钮调节，简单方便，满足不同防腐层检测的需求。
- 设有两个不同的探极，满足不同的检测环境。
- 功耗低，体积小，重量轻，操作简单，使用方便。

工作原理

通过将导电基体的防腐层表面施加一定量的脉冲高压，当脉冲高压导过时，如防腐层过薄或存在漏金属、漏气针孔，脉冲高压会击穿气隙以放电产生火花，同时报警器会接收到脉冲信号，而发出声光警报，进而实现防腐层检测目的。

仪器配置

配置	序号	名称	数量	备注
标准配置	1	仪器主机	1台	
	2	高压探头	1台	
	3	毛刷探极	2只	
	4	使用说明书	1份	
	5	合格证	1份	
	6	充电器	1个	
	7	耳机	1个	
	8	地线	1根	
	9	保险丝	2只	
	10	连接线	1根	
	11	仪器箱	1只	

